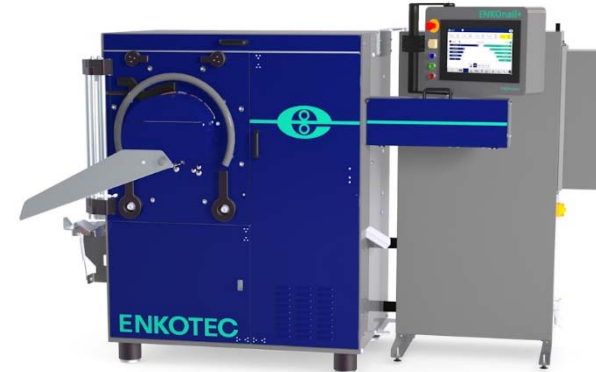


## Máquinas de clavos serie ENKOnail+

Las máquinas ENKOTEC son diferentes de las máquinas de clavos convencionales, ya que se basan en un exclusivo principio de conformado rotativo. Las máquinas de clavos rotativas ENKOTEC le ofrecen muchas ventajas, todas asegurando un proceso de producción rentable y un resultado final altamente competitivo. Destacándose la plataforma de software ENKOsmart, la máquina ENKOnail+ asciende al siguiente nivel de maquinaria de alto desempeño empleando una innovadora tecnología de sensores y permitiendo la sencilla toma de decisiones basadas en datos.

La serie de máquinas de producción de clavos ENKOnail+ incluye un sistema de herramienta modernizado e incorpora un sistema de control por PLC con pantalla táctil intuitiva para presentación de datos, ajustes de la máquina y solución de problemas. Los controles de la devanadora están integrados en la máquina de clavos.

La velocidad de producción es extremadamente alta para todos los diámetros de clavo debido al principio rotativo que, combinado con ENKOsmart, provee las herramientas para maximizar la eficiencia de producción.



### Usted obtendrá:

- Alta capacidad
- Bajos costos de producción
- Control de calidad de clavos basados en sensores
- Estabilidad en el proceso
- Alta relación de utilización
- Larga vida del herramienta
- Producción automatizada
- Producción limpia, bajo ruido
- Visualización del desempeño
- Manual digital interactivo

### Tipos de máquinas ENKOnail+ NX03

|   | <b>NS03</b>  | <b>NP03</b>                | <b>NH03</b>                | <b>NR03</b>                                     | <b>NK03</b>                | <b>NI03</b>                 | <b>NJ03</b>                | <b>NQ03(-D)</b>               | <b>NU03</b>                 | <b>NT03-D</b>                               | <b>NM03</b>                | <b>NL03</b>                |
|---|--|----------------------------|----------------------------|---|----------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------------------------|---|----------------------------|----------------------------|
| <b>Capacidad</b><br>(clavos por min. )            | 2,000  | 2,500                      | 2,000                      | 2,000   | 1,800                      | 1,500                       | 1,250                      | 1,650                         | 1,500                       | 1,650                                       | 1,250                      | 900                        |
| <b>Longitud del clavo b) d)</b>                   | 25-45 mm<br>1"-1¼"   | 30-57 mm<br>1 3/16"-2¼"    | 32-65 mm<br>1¼"-2½"        | 38-65 mm<br>1½"-2½"                             | 38-90 mm<br>1½"-3½"        | 38-90 mm<br>1½"-3½"         | 38-65 mm<br>1½"-2½"        | 38-90 mm<br>1½"-3½"           | 50-90 mm<br>2"-3½"          | 50-90 mm<br>2"-3½"                          | 60-101,6 mm<br>2¾"-4"      | 75-130 mm<br>3"-5½"        |
| <b>Diámetro vástago</b><br>(Alambre Ø)            | 1.8-2.3 mm<br>.071"- .091"   | 1.8-2.3 mm<br>.071"- .091" | 1.8-2.5 mm<br>.071"- .100" | 2.2-2.9 mm<br>.087"- .114"                      | 2.2-2.9 mm<br>.087"- .114" | 2.4-3.84 mm<br>.094"- .151" | 2.4-4.0 mm<br>.094"- .160" | 2.2-3.4 mm c)<br>.087"- .134" | 2.4-3.84 mm<br>.094"- .151" | 2.4-3.2 mm<br>.094"- .126"                  | 2.8-4.2 mm<br>.110"- .165" | 2.8-4.2 mm<br>.110"- .165" |
| <b>Aire comprimido</b>                            | 350 l/min / 92.4 gpm / 21 m³/h a)<br>6 bar/87 psi  |                            |                            | 200 l/min. / 52.8 gpm / 12 m³/h<br>6 bar/87 psi |                            |                             |                            |                               |                             | 250 l/min./66.1 gpm/15 m³/h<br>6 bar/87 psi |                            |                            |
| <b>Tamaño motor</b>                               | 7,5 kW   |                            |                            |   |                            |                             |                            |                               |                             |   |                            |                            |
| <b>Resistencia a la tracción</b><br>(Recomendada) | Alambre Ø < 2.5 mm / .100": 800-900 N/mm² o 116,000-130,000 psi<br>Alambre Ø > 2.5 mm / .100": 750-850 N/mm² o 109,000-123,000 psi |                            |                            |   |                            |                             |                            |                               |                             |   |                            |                            |
| <b>Peso</b>                                       | 2,320 kg   |                            |                            |   |                            |                             |                            |                               |                             |   |                            |                            |
| <b>Dimensiones</b><br>(L X An X Al)               | 2,500 x 1150 x 1,700 mm  |                            |                            |   |                            |                             |                            |                               |                             |   |                            |                            |
| <b>Relación de conformado</b> (L/d)               | Max 2.5  |                            |                            |   |                            |                             |                            |                               |                             |   |                            |                            |

a) NP03 & NS03 L < 32 mm: 500 l/min.  
132,1 gpm / 30 m³/h

b) Max. longitud clavo depende de sus especificaciones.

c) Diámetro mín. & máx. dependen de las especificaciones del clavo

d) Sensor de clavos es aplicable a longitudes mayores a 42 mm